



WARUM SIXJET?

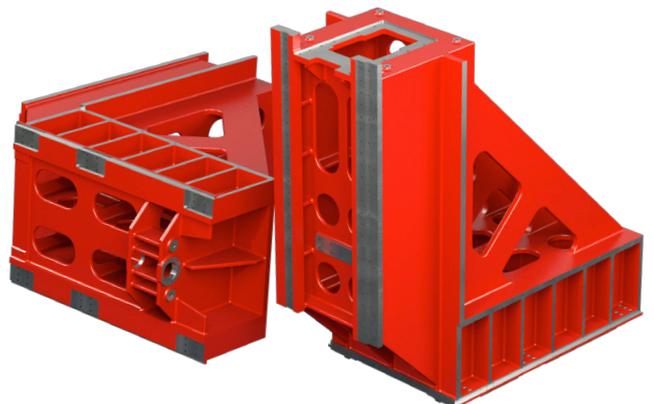
Weil wir Ihren Erfolg nicht dem Zufall überlassen! Als kompetenter Dienstleistungs-partner haben wir es uns deshalb zur Aufgabe gemacht, der Produktivität unserer Kunden mit besten Mitteln Vorschub zu leisten.

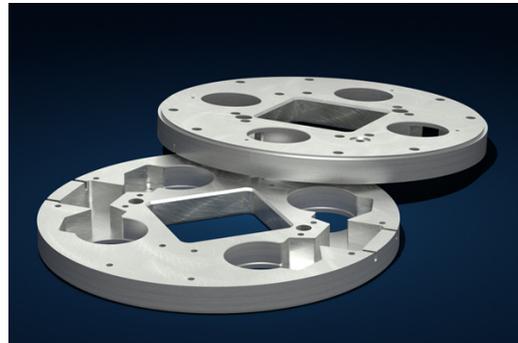
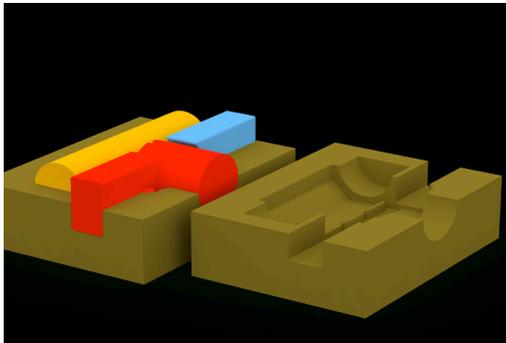
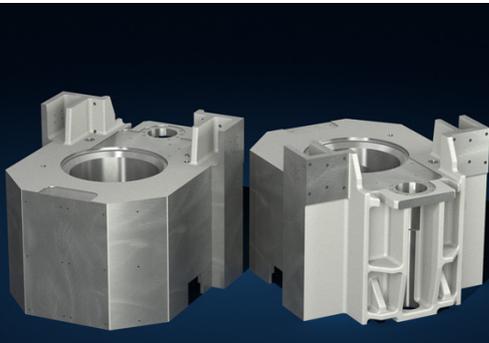
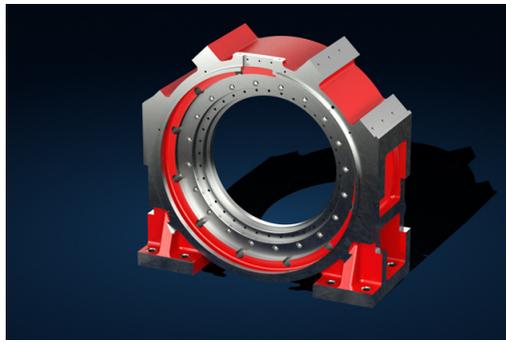
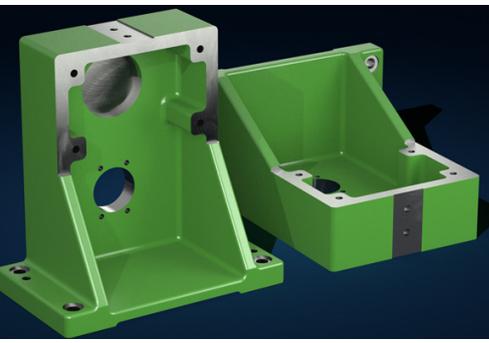
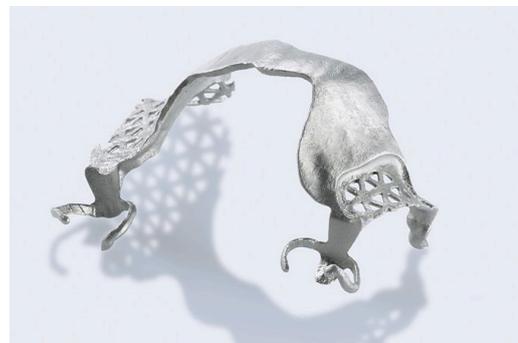
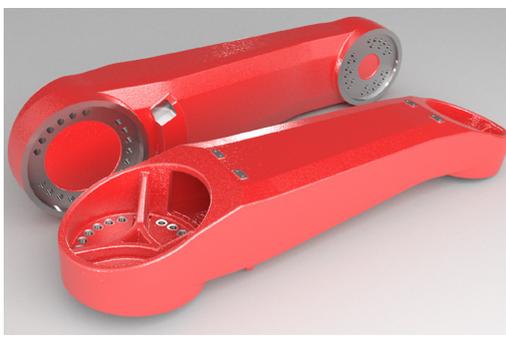
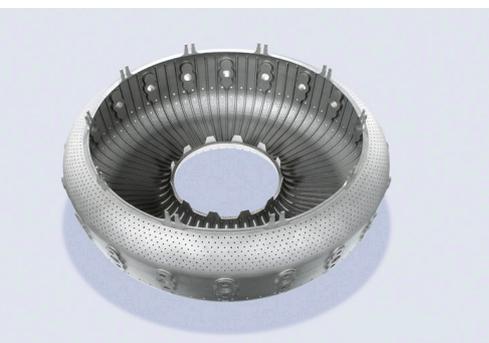
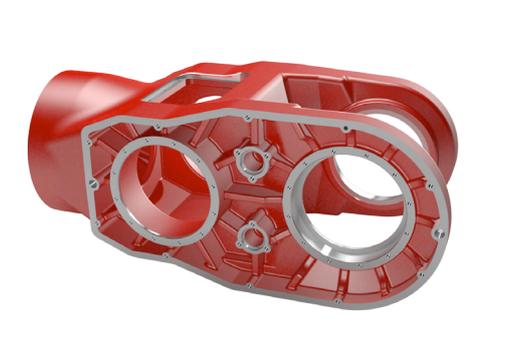
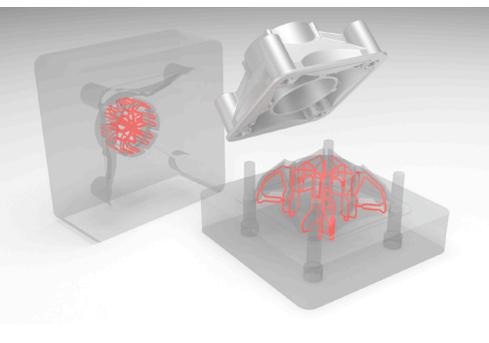
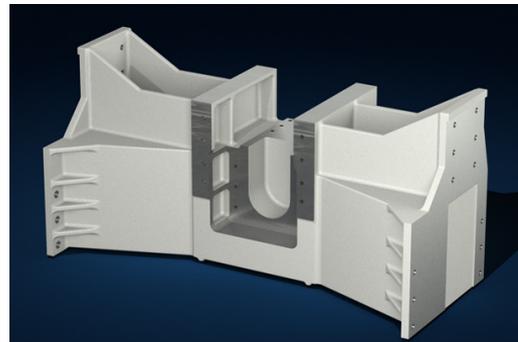
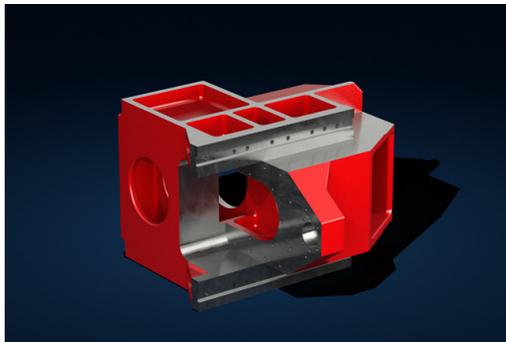
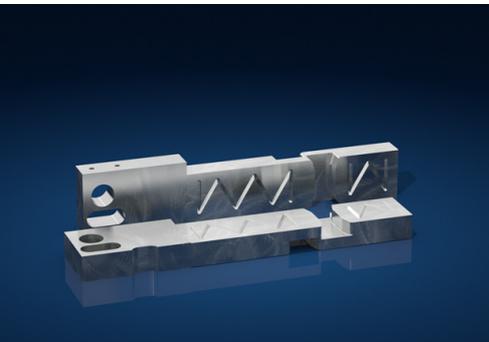
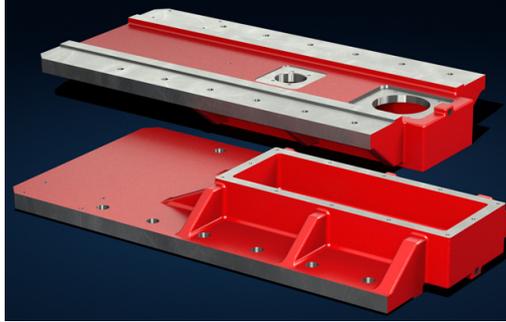
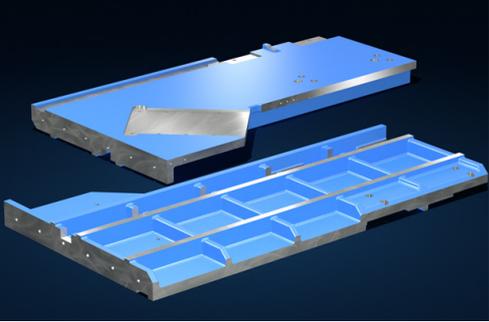
Von der ersten Beratungsstunde bis zur langfristigen Betreuung bietet die Sixjet AG ein umfassendes Dienstleistungsprogramm – speziell ausgerichtet auf jene Fak-toren, die unseren Kunden deutliche Wettbewerbsvorteile im Fertigungsprozess garantieren:

- Rasche und unkomplizierte Beratung und Betreuung
- Zuverlässige und termingerechte Liefertermine
- Qualifizierte Mitarbeiter
- Gesicherte Fertigungsqualität
- Wirtschaftliche Produktivität



MADE IN





SOFTWARE

Die CAx-Durchgängigkeit beherrschen wir mit mehreren CAD-Systemen. Wir fügen die komplexen Einzelteile zu einer Baugruppe zusammen.

- Pro/Engineer (seit 1990)
- SolidWorksTEBIS
- VERICUT
- MasterCam
- IRON CAD
- TOP>s 600

Falls Ihnen keine CAD-Daten zur Verfügung stehen, können wir die erforderlichen Dateien anhand Ihrer Zeichnungen oder eines Ihrer Fertigteile mittels Reverse Engineering mit unseren CAD-Systemen, ProEngineer oder Solidworks für Sie erstellen.

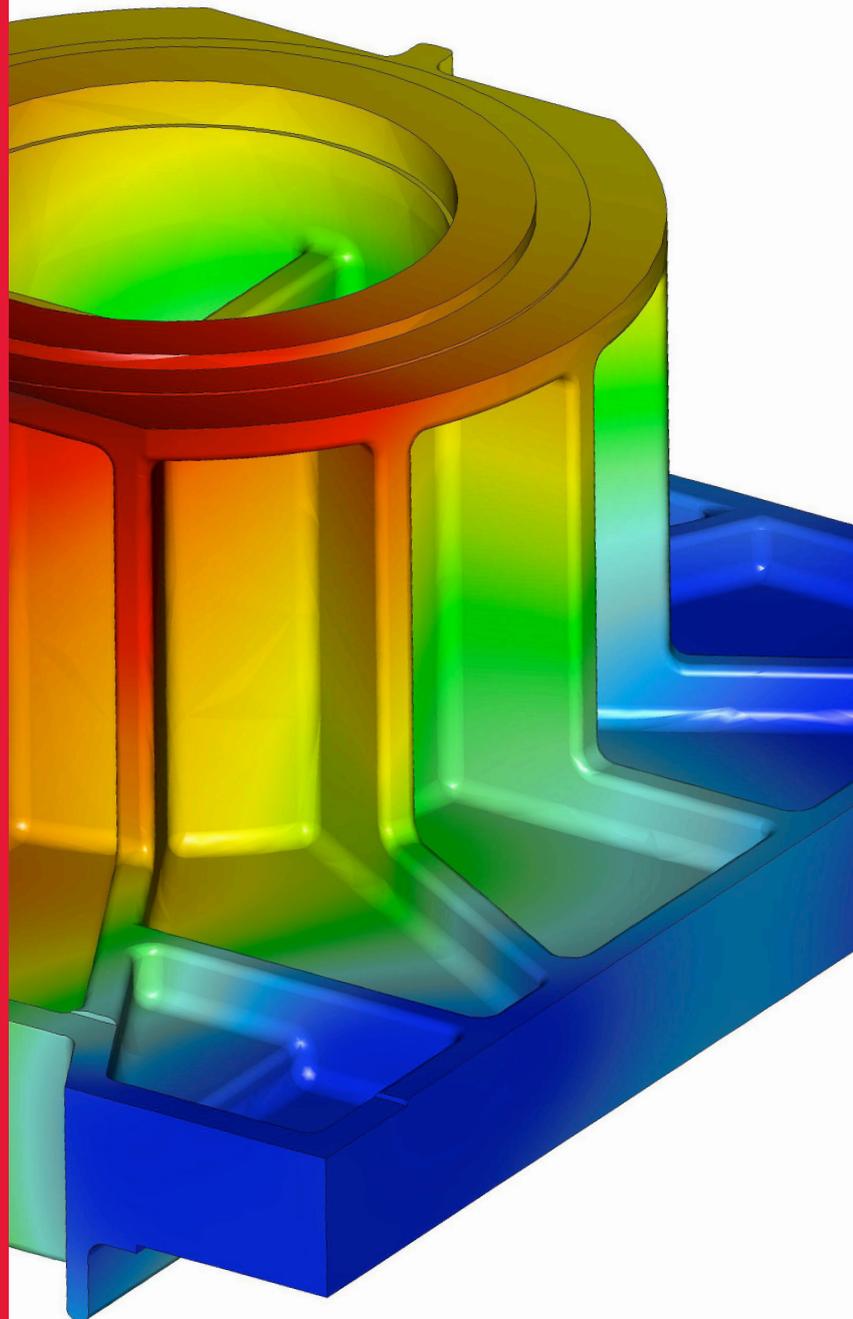
SCHNITTSTELLEN

Parasolid

- ACIS - Sat
- CGM
- DWG
- DXF
- IGES
- GRD
- VDA-FS
- VRML
- Step AP 203/214
- IDF
- VersaCAD 386

KONVERTER

- Autocad Mechanical Desktop
- Pro/Engineer
- Unigraphics



MASCHINENPARK

Unser Maschinenpark auf einen Blick:

- Fanuc Robocut Drahterodieranlage
- Schultheiss Vakuumgiessanlage RP 20.000
- Voxeljet VX800HP / Modelle aus Kunststoff (PMMA)
- Concept Laser M2 / Laser Cusing
- GMX 400 Linear Dreh-/Fräszenter
- 1. DMG DMU 125 P DuoBLOCK
- 2. DMG DMU 125 P Hi Dyn Fräszenter
- 3. DMG DMU 125 P Hi Dyn Fräszenter
- EDEL PORTAL Fräszenter
- MAZAK Fräszenter
- Takisawa Drehzenter
- Harrison-VS-450-CNC Drehzenter
- Finnpower FPL 6 Laser
- TRUMPF Truma Bend V320 Biegezenter
- 1. Fanuc Roboter
- 2. Fanuc Roboter
- 3. Fanuc Roboter
- Sägeautomat
- Bohrstation
- Schweißen
- Eigenfabrikat Stangenbearbeitung

